



## COME SI PRODUCE LA CARTA OGGI?

*Leggi attentamente le schede e poi illustrane le diverse fasi nelle casella accanto.*

<p>Oggi le cartiere producono milioni di tonnellate di carta.. Bisogna abbattere milioni di alberi che giungono alle cartiere. In Italia, nell'industria cartaria si usa il pioppo perché cresce molto velocemente: 11-12 cm. Già nel primo anno. Il loro legno, tenero e chiaro, è ricco di cellulosa. La cellulosa è la materia prima che occorre per fabbricare la carta.</p>	
<p>Non appena abbattuti, gli alberi vengono sostituiti da giovani piante cresciute nei vivai. Bisogna però aspettare che gli alberelli diventino grandi: i faggi diventano adulti in sessant'anni, i pini invece solo in vent'anni. Ecco perché le conifere sono usate più spesso delle latifoglie.</p>	
<p>I tronchi d'albero vengono sottoposti a complesse lavorazioni. Bisogna procedere alla scortecciatura e alla sfibratura: a questa seconda operazione provvedono speciali macchinari che sono dotati di una grande MOLA cilindrica (al posto degli antichi MORTAI e della PILA A PESTELLI) che, strofinando il legno e grattandolo con violenza, ottengono dei pezzetti di legno che vengono fatti rammollire in acqua riducendoli in PASTA LEGNO.</p>	



<p>In seguito si passa al reparto della raffinazione dove le fibre vengono filtrate e sbriciolate fin ad assumere minuscole dimensioni. Il legno trattato e sminuzzato viene trattato ad altissima temperatura in modo da eliminare le impurità.</p> <p>Vengono aggiunte delle sostanze collanti che diluiscono e legano tra loro le fibre della pasta-legno.</p> <p>L'impasto così ottenuto è pronto per entrare nella grande macchina continua.</p>	
<p>1-La pasta diluita in tantissima acqua (95% acqua e 5% pasta) cola sul ripiano di fabbricazione (chiamato TAVOLA) che è un grande tappeto scorrevole. Sotto ad esso ci sono dei piccoli rulli aspiranti che tolgono l'acqua.</p> <p>2-L'impasto diventa un foglio continuo di carta che circola su un feltro di lana.</p> <p>3-Il foglio si assottiglia tra i rulli della pressa.</p> <p>4-Si asciuga tra i cilindri di riscaldamento.</p> <p>5-Viene lisciato perché acquisti uno spessore uniforme.</p> <p>6-Il foglio viene arrotolato sulle bobine, pronto per essere tagliato in grandi rotoli e inviato alle tipografie o alle industrie che lo richiedono.</p>	